



# Инструкция по обходу каминной трубы Кликфальц



Дополнение к инструкции по монтажу панелей Кликфальц. «Финский» обход трубы.

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Данный вариант обхода прямоугольных труб использует специальную панель с отгибами не более высоты замка и шириной чуть более двух панелей Кликфальц. Она стыкуется с верхним элементом юбки и заводится под конек. Это достаточно простой, но надежный вариант обхода, который популярен в Финляндии. Он рассчитан на ширину трубы не более 80 см. Наиболее удобный и эстетичный вариант, когда труба расположена по центру, между двумя панелями (рис. 1). Обход данного типа можно выполнить и в процессе монтажа и уже после того, как смонтированы все панели, примыкающие к трубе. Для первого случая две панели над трубой можно не устанавливать.

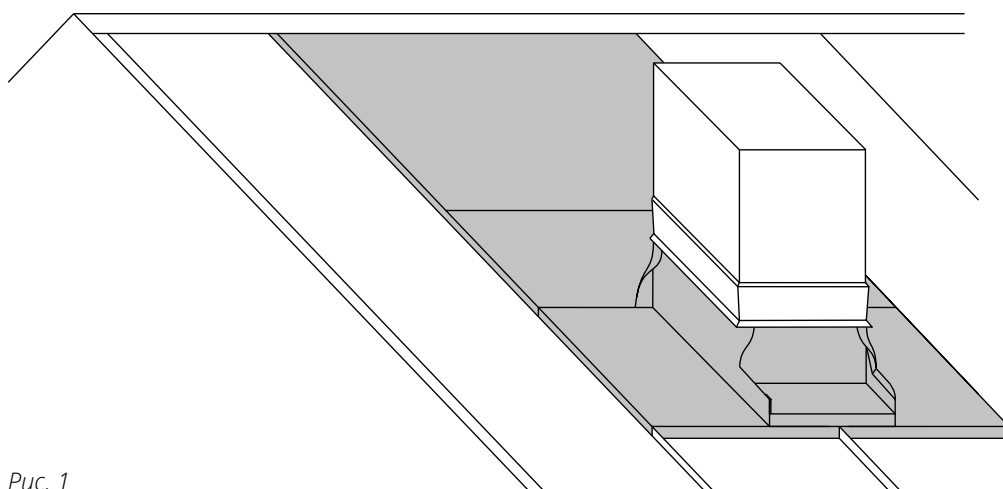


Рис. 1

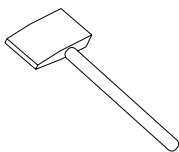
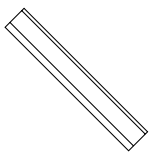
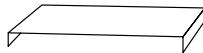
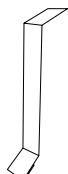
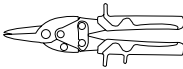
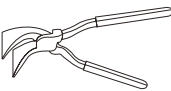
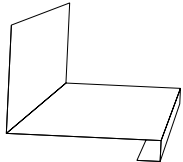
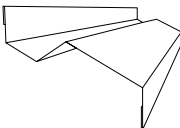
### Инструмент

### Доборные элементы

Для данного варианта обхода используются: Планка примыкания нижняя к трубе, Панель под конек (рис. 2). Для обеспечения герметичного примыкания к трубе используйте Планку примыкания в штробу или внакладку.

Панель под конек изготавливается самостоятельно, либо заказывается, как нестандартный доборный элемент в соответствии с чертежом на рис. 2

Длина элемента может варьироваться в зависимости от расстояния от трубы до конька. Эта же панель используется для изготовления верхней и боковых панелей.

|                                                                                                         |                                                                                                                                |                                                                                                                           |                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>Киянка усеченная | <br>Инструмент для прогиба карнизного свеса | <br>Панель под конек                  | <br>Планка примыкания в штробу  |
| <br>Ручные ножницы   | <br>Клещи                                   | <br>Планка примыкания нижняя к трубе | <br>Планка примыкания внакладку |

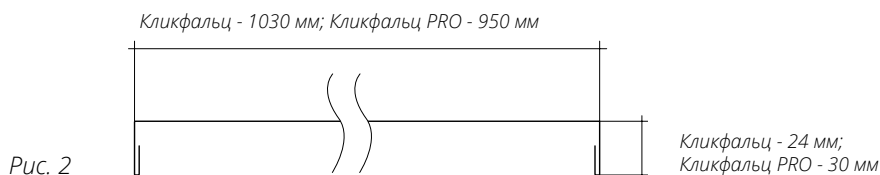


Рис. 2

## СХЕМА КОМПЛЕКТАЦИИ ЮБКИ ТРУБЫ

Схема элементов юбки трубы показаны на рис. 3

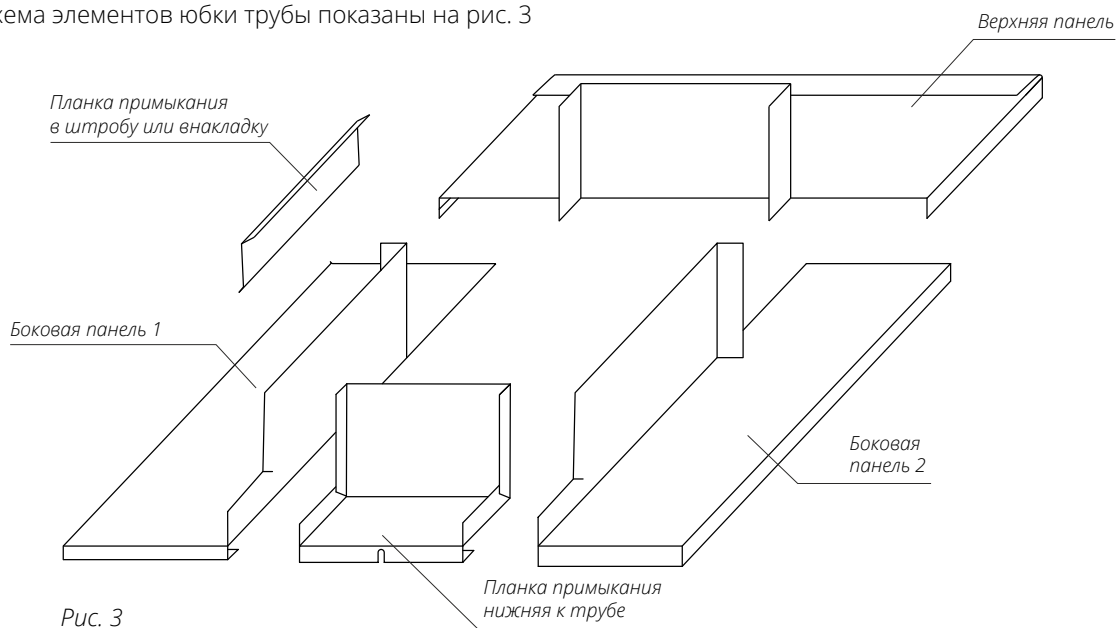


Рис. 3

## МОНТАЖ ОБХОДА

- Панели **1** и **2** обрежьте не доводя примерно на 150 мм до нижней границы трубы (рис. 4).
- На верхних краях панелей сделайте обратный отгиб около 25 мм.
- Сделайте дополнительную обрешетку из досок перед трубой, по бокам трубы и от трубы до конька, соблюдая рекомендации, указанные в этой таблице.

| УГОЛ КРОВЛИ                                              | ШАГ ОБРЕШЕТКИ      |
|----------------------------------------------------------|--------------------|
| 16 - 25°                                                 | Сплошная обрешетка |
| 25 - 35°                                                 | 50 мм              |
| 35 - 45°                                                 | 100 мм             |
| 45 - 70°                                                 | 200 мм             |
| 70 - 90°                                                 | 300 мм             |
| Толщина доски для дополнительной обрешетки Кликфальц     | 25 мм              |
| Толщина доски для дополнительной обрешетки Кликфальц PRO | 30 мм              |

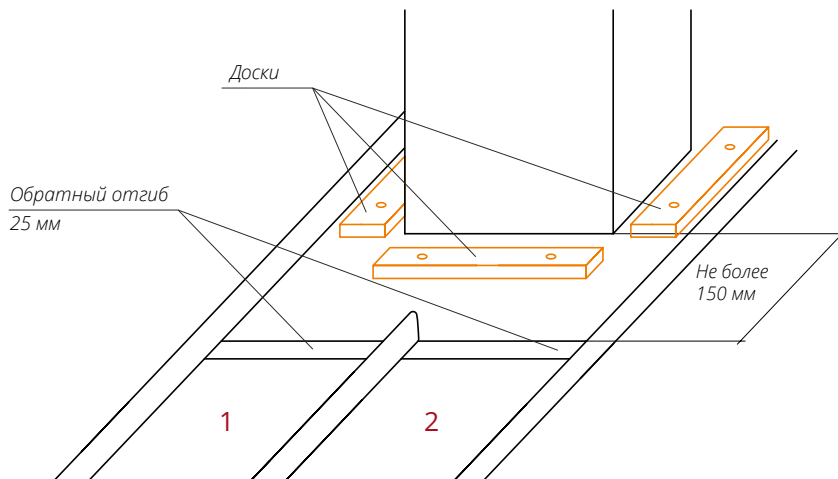
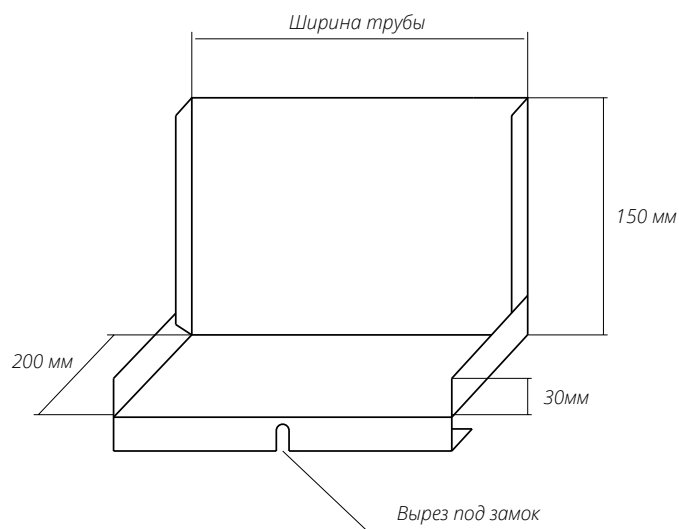


Рис. 4

- Произведите подготовку Планки примыкания к трубе нижней согласно развертке (рис. 5)  
Сделайте вырез под замок.



*Рис. 5*

- Произведите подготовку боковых планок обхода из плоского листа или из панели под конек. В нижней части планки сделайте два загиба 30 и 27 мм по аналогии с Планкой примыкания к трубе нижней (рис. 6).

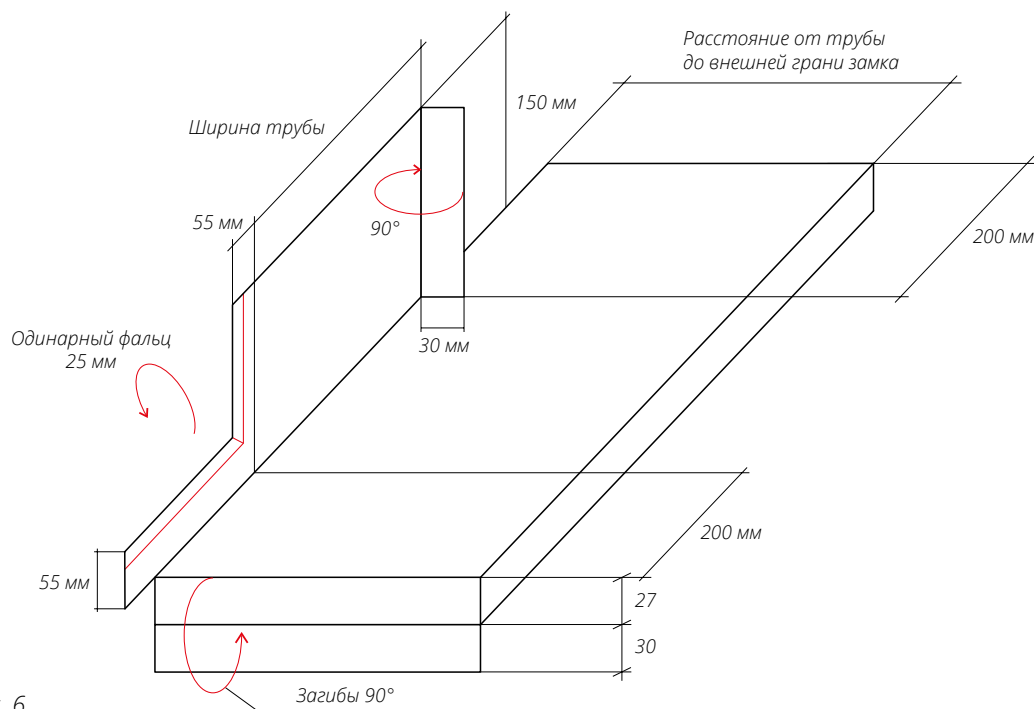
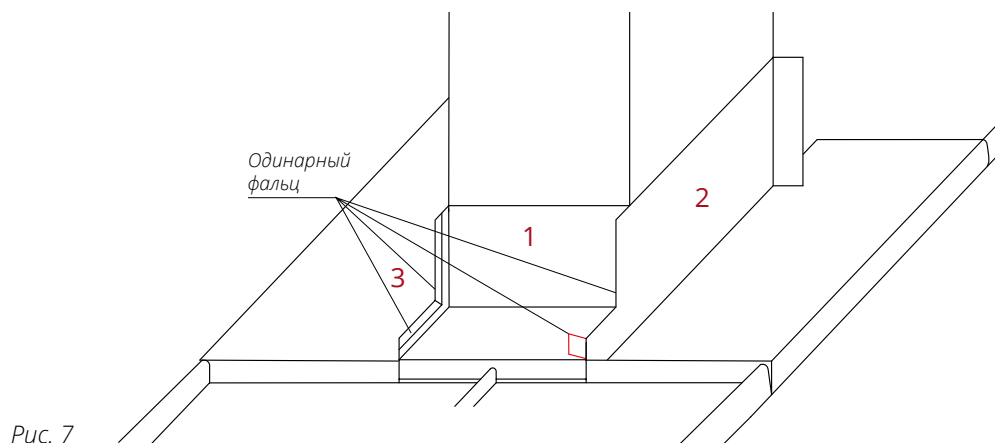
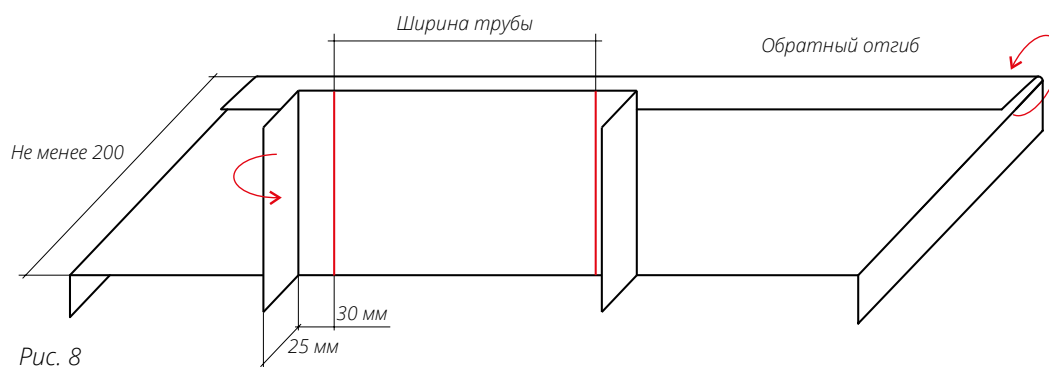


Рис. 6

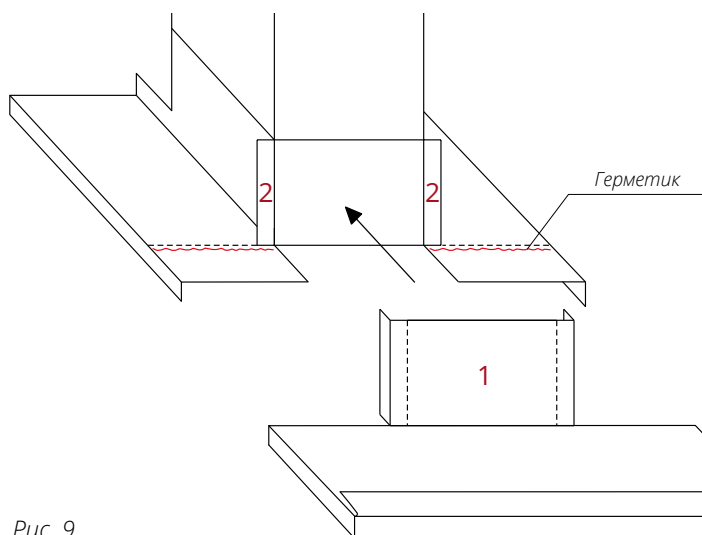
- Установите Планку примыкания к трубе нижнюю **1**, закрепите кровельными саморезами к доске. Используйте кровельный герметик.
- Установите подготовленные Боковые планки **2** и **3**.
- Соедините Боковые элементы с Планкой примыкания к трубе нижней одинарным фальцем (рис. 7).
- Закрепите боковые планки к обрешетке саморезами 4,8\*29.



- Подготовьте верхний элемент юбки из Планки под конек или из плоского листа (рис. 8).



- Соедините Планку верхнюю 1 одинарным фальцем к отгибам на панелях 2 (рис. 9). Закрепите планку к обрешетке саморезами 4,8\*29.



■ Обработайте киянкой верхние части получившихся отбортовок по направлению стока воды. Они не должны помешать установке прижимной Планки в штробу/внакладку. Для герметизации стыков и примыканий используйте специальные кровельные герметики так, как показано на *рис. 10*.

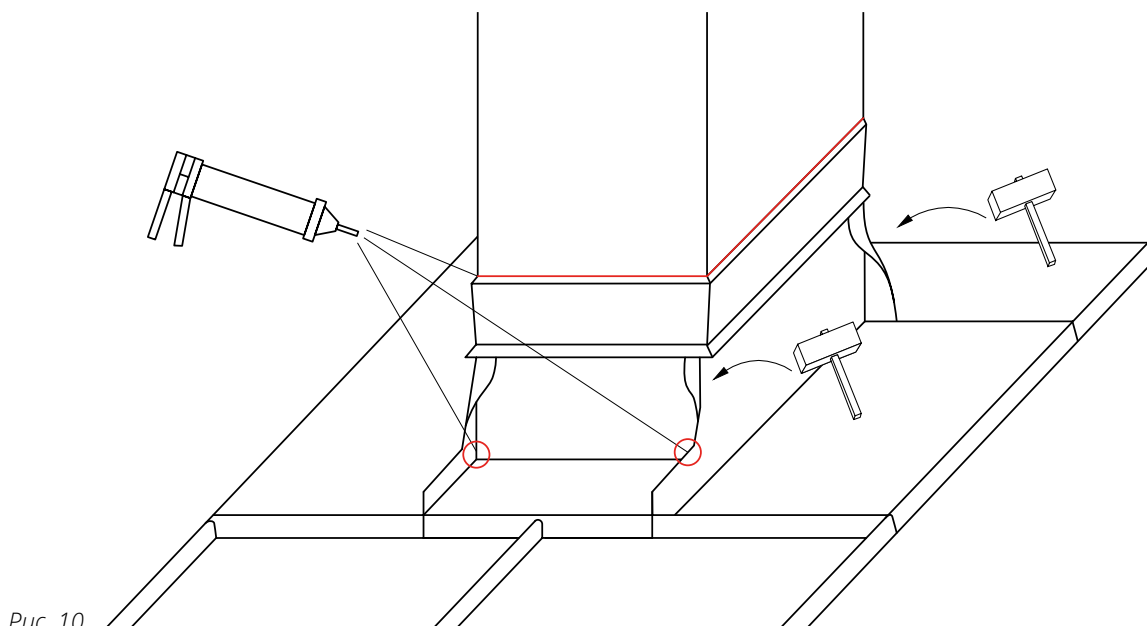
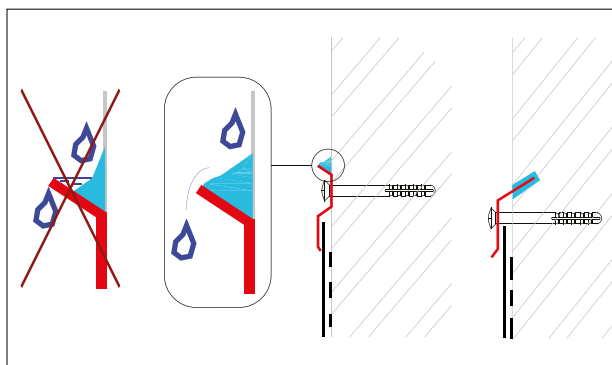


Рис. 10



■ Крепление Панели под конек производите кровельными саморезами с шагом 400-600 мм, минимум в два ряда по ширине.

■ Нарращивание Панели под конек производится по технике прямых-обратных отгибов. Подготовьте для наращивания Панель под конек, как показано на *рис. 11*. Зацепите подготовленную Панель под конек с верхней планкой юбки, обработайте киянкой линию стыка, закрепите Панель к дополнительным доскам обрешетки саморезами 4,8\*29.

■ В области конька, куда приходит Панель под конек, не требуется установка вентпрогона опорного.

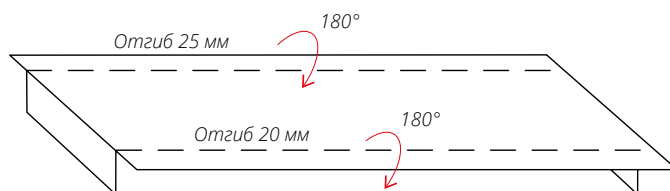


Рис. 11